

Schweißzertifikat

Nr. 143302

nach DIN EN 1090-1:2012-02 für die Ausführung von Schweißarbeiten
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 3

Hersteller und Anwender	Lichtwerbung Greiner jun. GmbH Dr.-Kleber-Straße 2-2a 92536 Pfreimd Deutschland
Norm	DIN EN 1090-2:2018-09
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275 und S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 u. 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr Josef Bauer, geb. 01.085.1965 Schweißfachingenieur SFI/ IWE
Unterstützung der Schweißaufsicht	Herr Josef Riedl, geb. 07.12.1967 Schweißfachmann SFM /EWS Herr Florian Kohl, geb. 27.11.1990 Schweißfachmann SFM /IWS
Tag der Erstaussstellung	28.10.2014
Nächste Überprüfung	IV. Quartal 2021
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden.

Nürnberg, 19.03.2019

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüller
Stellv. der anerkannten Prüfstelle BAY02

Welding Certificate

No. 143302

in accordance with DIN EN 1090-1:2012-02 for the execution of welding works on site for structural steel components in the execution classes 1 to 3

Manufacturer	Lichtwerbung Greiner jun. GmbH Dr.-Kleber-Straße 2-2a 92536 Pfreimd Germany
Techn. Specification	DIN EN 1090-2:2018-09
Execution classes	EXC 1 to EXC 3 acc. to DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	135 - Metal active gas welding (MAG) 141 - Tungsten inert gas welding (TIG)
Basic material	S235, S275, S355 acc. standards mentioned in EN 1090-2, table 2 + 3; Stainless Steel acc. standards mentioned in EN 1090-2, table 4
Responsible welding supervisor	Mr. Josef Bauer, born on 01 st of May 1965 International welding engineer / IWE
Support of welding supervisor	Mr. Josef Riedl, born on 07 th of December 1967 International welding specialist / IWS Mr. Florian Kohl, born on 27 th of November 1990 International welding specialist / IWS
Initial issue	28 th of October 2014
Next inspection	IV. quarter 2021
Verification	The Manufacturer and handler of the type "welding of steel structure components" has proved conformity acc. the inspection authority that he possesses the required qualified employees and equipment.
Remarks	The above-mentioned welding processes only may be carried out by qualified welders acc. to DIN EN 1090-2 item 7.4.2 and with qualified welding procedures acc. to table 12.

Nuremberg, 19th of March 2019

TUEV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystrasse 2 • 90431 Nürnberg • Germany

Dipl.-Ing. (FH) Mark Schuessler
Deputy of inspection body BAY02

