

Schweißzertifikat

Nr. 143302/AI

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle zur Herstellung tragender Aluminiumbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

Hersteller und Anwender	Lichtwerbung Greiner jun. GmbH Dr.-Kleber-Str. 2-2a 92536 Pfreimd
Herstellwerk(e)	Werk 2, Wernberger Str. 43, 92536 Pfreimd
Norm	DIN EN 1090 3:2008-09
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-3
Schweißprozesse	131 - teilm. Metall-Inertgasschweißen (tMIG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	Aluminiumwerkstoffe gemäß Normen EN 1090-3, Tabelle 1 und 2
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Josef Bauer geb. 01.05.1965, Schweißfaching., EWE
Vertreter der Schweißaufsichtsperson	Claus Fischer, geb. am 29.10.1974, Schweißfachmann, EWS Josef Riedl, geb. am 07.12.1967, Schweißfachmann, EWS Florian Kohl, geb. am 27.11.1990, Schweißfachmann, EWS
Tag der Erstaussstellung	28.10.2014
Nächste Überprüfung	IV. Quartal 2018
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 22.05.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg

Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller
Leiter der anerkannten Prüfstelle BAY02



Schweißzertifikat

Nr. 143302/St

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 3

Hersteller und Anwender	Lichtwerbung Greiner jun. GmbH Dr.-Kleber-Str. 2-2a 92536 Pfreimd
Herstellwerk(e)	Werk 2, Wernberger Str. 43, 92536 Pfreimd
Norm	EN 1090-2:2008 + A1:2011 (DIN EN 1090-2:2011-10)
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	135 - teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275 und S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 u. 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Josef Bauer geb. 01.05.1965, Schweißfaching., EWE (EXC3)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Claus Fischer, geb. am 29.10.1974, Schweißfachmann, EWS (EXC2) Josef Riedl, geb. am 07.12.1967, Schweißfachmann, EWS (EXC2) Florian Kohl, geb. am 27.11.1990, Schweißfachmann, EWS (EXC2)
Tag der Erstaussstellung	28.10.2014
Nächste Überprüfung	IV. Quartal 2018
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 22.05.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller
Leiter der anerkannten Prüfstelle BAY02